

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

M82-A1-70350-170111

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

**AC 11 deck 70/100, A1, G3  
normales Deckschicht- konzept**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**M82-A1-70350-170111**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz  
für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**FMA Asphaltwerk GmbH & Co KG  
Gleichenbergerstraße 55, A-8330 Feldbach**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**HMA FMA Feldbach  
Betriebsleiter: Ing. Johann Niederl  
Mühdorf 439, A-8330 Feldbach**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1379  
hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und  
Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen  
und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung 1379-CPR-016/14 für die werkseigene Produktionskontrolle**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**nicht zutreffend**

9. Erklärte Leistung

**harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1  
siehe Seite 2**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Wesentliche Merkmale	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,1	bis 5,7
		$B_{\min 3,0}$	
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 2,5}$	— $V_{\max 4,5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	— KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	— KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	— KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	KLF	
Bindemittelablauf	M.-%	KLF	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	— —
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	— —
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	KLF	
Brandverhalten	-	A <sub>2fl</sub> ohne weitere Brandausbreitung	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—	
Gefährliche Substanzen:		KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180	
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90 - 100	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	74 - 86	
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	34 - 46	
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	13 - 25	
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	7,0 - 11,0	



## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.  
**M82-A1-70350-170111**

Seite: 1/3  
Zeichen: PIWA

Auftraggeber: FMA Asphaltwerk GmbH & Co KG  
Gleichenbergerstraße 55  
A-8330 Feldbach

Asphaltmischanlage **FMA Feldbach**

Ausstellungsdatum: 11.01.2017

Asphaltmischgutsorte: **AC 11 deck 70/100, A1, G3**

Ergänzende Bezeichnung: **normales Deckschicht- konzept**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen.

Grundlagen:

<input checked="" type="checkbox"/>	EN 13108-20, ON EN 13108-1, ON B 3580-1
<input type="checkbox"/>	Vertragsbedingungen der ...
<input checked="" type="checkbox"/>	Ausgabedatum der Anforderungsnorm für das Produkt: 2016

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

- |    |                                     |                                |
|----|-------------------------------------|--------------------------------|
| a) | <input type="checkbox"/>            | Validierung im Labor           |
| b) | <input type="checkbox"/>            | Validierung aus der Produktion |
| c) | <input checked="" type="checkbox"/> | Kombination aus a) und b)      |
| d) | <input type="checkbox"/>            | Statistische Auswertung        |

### Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27	
Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut:	140 bis 180 °C
Bestimmung des Bindemittelgehalts nach EN 12697-1:	Differenzverfahren, gem. Anhang B.2.1
Rohdichte nach EN 12697-5:	Verfahren A (Wasser, 25° C)
Raumdicke nach EN 12697-6:	Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken
Verdichtung der Probekörper gem. EN 13108-20:	C.1.2 Schlagverdichter, gem. EN 12697-30, 2 x 50 Schläge, 135±5°C
Beständigkeit gegen bleibende Verformung:	keine Anforderung
Grundlage Angabe Mindestbindemittelgehalt:	Gesteinsrohddichte berechnet aus der Rohdichte gemäß EN 12697-5
Brandverhalten:	gemäß Bewertung des Brandverhaltens der ÖÖ Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH Bericht Nr. BPS/PGA/01-10/N/Rip vom 12.02.2010
Affinität von groben Gesteinskörnungen zu Bitumen:	Bedeckungsgrad gemäß EN 12697-11, Verfahren B, bei 40°C, Bindemittel 70/100

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.  
**M82-A1-70350-170111**

Seite: 2/3

Asphaltmischgutsorte: **AC 11 deck 70/100, A1, G3**

Nummer der Mischanweisung: **70350**

Bestandteile und Zusammensetzung						Zugabe Sollzusammensetzung in M.-%	
Gesteinskörnungen	Nr.	Handelsbezeichnung	Produktionsstätte	Nummer des Zertifikates	Anmerkung		
	1	EBK 0/2	Appel / Werk Mühldorf	1379-CPR-063/14	Nephelinit	41,0	<b>38,7</b>
	2	EBK 2/4	Appel / Werk Hochstraden	1379-CPR-062/14	Nephelinit	15,0	<b>14,2</b>
	3	EBK 4/8	Appel / Werk Hochstraden	1379-CPR-062/14	Nephelinit	24,0	<b>22,7</b>
	4	EBK 8/11	Appel / Werk Hochstraden	1379-CPR-062/14	Nephelinit	20,0	<b>18,9</b>
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
10							
Ausbauasphalt	Nr.	Handelsbezeichnung	Herkunft		BM-Gehalt M-%		
	1	-	-		-	-	-
Bindemittel	Bindemittel		elast. Rückformung %	Nummer des Zertifikates	ERK °C	Summe 100,0	
	Ausbauasphalt		-	-	-		-
	70/100		-	-	43 bis 51		<b>5,6</b>
	-		-	-	-		-
	resultierendes Bindemittel		-	-	-		<b>5,6</b>
						<b>100,0</b>	

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse:	<b>G3</b>
---	-----------

Zusatzmittel Zusatzstoffe	Bezeichnung, Art und Herkunft	Anteil in M.-%
Kalksteinfüller	Füller, 1379-CPR-100/14	1,0 bis 6,0 <sup>2)</sup>
-	-	-
-	-	-

- 1) bezogen auf die Masse des Asphaltmischguts  
2) bezogen auf die Summe der Gesteinskörnungen  
3) bezogen auf die Masse des Zugabebitumens

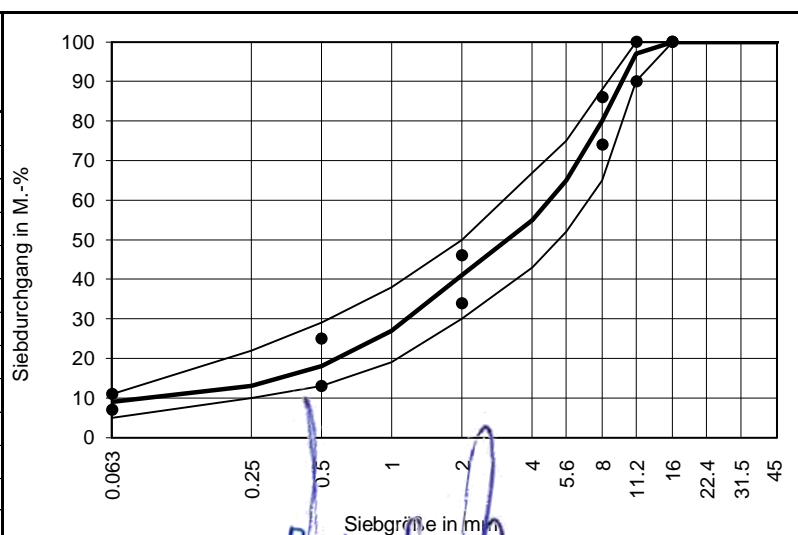
## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.  
**M82-A1-70350-170111**

Seite: 3/3

AC 11 deck 70/100, A1, G3					Grenzwerte gemäß ON B 3580-1		deklarierte Werte gemäß Leistungserklärung	
Kennwerte	Prüfnorm	Bez.	Einheit	Prüfergebnis	min.	max.	min.	max.
Löslicher Bindemittelgehalt	EN 12697-1	S	M.-%	<b>5,4</b>	3,0	-	5,1	5,7
Rohdichte des Asphaltmischguts	EN 12697-5	$r_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,610</b>	-	-	-	-
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,864</b>	-	-	-	-
Raumdicke Probekörper	EN 12697-6	$r_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,530</b>	-	-	-	-
Hohlraumgehalt Probekörper	EN 12697-8	$V_m$	V.-%	<b>3,1</b>	1,5	5,0	2,5	4,5
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	EN 12697-8	VMA	V.-%	<b>17</b>	-	-	-	-
Hohlraumauffüllungsgrad	EN 12697-8	VFB	V.-%	<b>81</b>	-	-	-	-
Marshall Stabilität	EN 12697-34	S	kN	<b>10,9</b>	-	-	-	-
Marshall Fließwert	EN 12697-34	F	mm	<b>3,6</b>	-	-	-	-
Marshall Quotient	EN 12697-34	S/F	kN/mm	<b>3,0</b>	-	-	-	-
Proportionale Spurrinntiefe	EN 12697-22	PRD <sub>Luft</sub>	%	-	-	NR	-	-
Bindemittelablauf	EN 12697-18	D	M.-%	-	-	-	-	-
Eindringtiefe	EN 12697-21	$I_{min}$	mm	-	-	-	-	-
Maximaler Kornverlust	EN 12697-17	PL	M.-%	-	-	-	-	-
Brandverhalten	EN 13501-1	-	V.-%	<b>13,4</b>	-	17,3	-	-
Affinität	EN 12697-11	-	%	<b>98</b>	80	-	80	-
Durchgang charakt. Grobsieb 8 mm	EN 12697-2	-	M.-%	<b>80</b>	65	88	74	86
-		-	M.-%	-	-	-	-	-
Durchgang 2 mm		-	M.-%	<b>41</b>	30	50	34	46
Durchgang charakt. Feinsieb 0,5 mm		-	M.-%	<b>18</b>	13	29	13	25
Durchgang 0,063 mm		-	M.-%	<b>9,0</b>	5,0	11,0	7,0	11,0
Teilweise gebrochene Körner	EN 933-5	$C_c$	M.-%	<b>100</b>	90	-	-	-
Vollständig gebrochene Körner		$C_{tc}$	M.-%	<b>100</b>	30	-	-	-
Vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	M.-%	<b>0</b>	-	1	-	-

Siebgröße mm	Siebdurchgang in M.-%		
	Prüfwert M.-%	ÖNORM M.-%	BB LE M.-%
45	<b>100</b>	100 - 100	-
31,5	<b>100</b>	100 - 100	-
22,4	<b>100</b>	100 - 100	-
16	<b>100</b>	100 - 100	100
11,2	<b>97</b>	90 - 100	90 - 100
8	<b>80</b>	65 - 88	74 - 86
5,6	<b>65</b>	52 - 75	-
4	<b>55</b>	43 - 67	-
2	<b>41</b>	30 - 50	34 - 46
1	<b>27</b>	19 - 38	-
0,5	<b>18</b>	13 - 29	13 - 25
0,25	<b>13</b>	10 - 22	-
0,063	<b>9,0</b>	5 - 11	7,0 - 11,0



Bautech Labor GmbH  
Niederlassung Steiermark  
Lagergasse 346  
8055 Graz-Furthgarn  
Pichler Walter, Laborleiter