

LEISTUNGSERKLÄRUNG

M82-A1-70540-170111

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

**AC 16 deck 70/100, A2, G1
mit hoher Verformungsbeständigkeit**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

M82-A1-70540-170111

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz
für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**FMA Asphaltwerk GmbH & Co KG
Gleichenbergerstraße 55, A-8330 Feldbach**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**HMA FMA Feldbach
Betriebsleiter: Ing. Johann Niederl
Mühldorf 439, A-8330 Feldbach**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1379
hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und
Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen
und Folgendes ausgestellt:**

Konformitätsbescheinigung 1379-CPR-016/14 für die werkseigene Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

**harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1
siehe Seite 2**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Wesentliche Merkmale	Leistung			
		4,5	bis	5,1
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	$B_{\min 3,0}$		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	$PRD_{\text{Luft}7,0}$		
Bindemittelablauf	M.-%	KLF		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	KLF		
Brandverhalten	-	A2 _{fl} ohne weitere Brandausbreitung		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Gefährliche Substanzen:		KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilung				
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%	100		
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	76 - 88		
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%	63 - 75		
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%	27 - 39		
Anteil \leq 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%	9 - 21		
Anteil \leq 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%	4,0 - 8,0		

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.
M82-A1-70540-170111

Seite: 1/3
Zeichen: PIWA

Auftraggeber: FMA Asphaltwerk GmbH & Co KG
Gleichenbergerstraße 55
A-8330 Feldbach

Asphaltmischanlage **FMA Feldbach**

Ausstellungsdatum: 11.01.2017

Asphaltmischgutsorte: **AC 16 deck 70/100, A2, G1**

Ergänzende Bezeichnung: **mit hoher Verformungsbeständigkeit**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen.

Grundlagen: EN 13108-20, ON EN 13108-1, ON B 3580-1
 Vertragsbedingungen der ...
 Ausgabedatum der Anforderungsnorm für das Produkt: 2016

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

- a) Validierung im Labor
- b) Validierung aus der Produktion
- c) Kombination aus a) und b)
- d) Statistische Auswertung

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27	
Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut:	140 bis 180 °C
Bestimmung des Bindemittelgehalts nach EN 12697-1:	Differenzverfahren, gem. Anhang B.2.1
Rohdichte nach EN 12697-5:	Verfahren A (Wasser, 25° C)
Raumdichte nach EN 12697-6:	Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken
Verdichtung der Probekörper gem. EN 13108-20:	C.1.2 Schlagverdichter, gem. EN 12697-30, 2 x 50 Schläge, 135±5°C
Beständigkeit gegen bleibende Verformung:	gem. EN 13108-20, D.1.6, kleines Gerät, Verfahren B, 60 °C
Grundlage Angabe Mindestbindemittelgehalt:	Gesteinsrohichte berechnet aus der Rohdichte gemäß EN 12697-5
Brandverhalten:	gemäß Bewertung des Brandverhaltens der OÖ Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH Bericht Nr. BPS/PGA/01-10/N/Rip vom 12.02.2010
Affinität von groben Gesteinskörnungen zu Bitumen:	Bedeckungsgrad gemäß EN 12697-11, Verfahren B, bei 40°C, Bindemittel 70/100

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.
M82-A1-70540-170111

Seite: 2/3

Asphaltmischgutsorte: **AC 16 deck 70/100, A2, G1**

Nummer der Mischanweisung: **70540**

Bestandteile und Zusammensetzung						Zugabe Sollzusammensetzung in M.-%	
Gesteinskörnungen	Nr.	Handelsbezeichnung	Produktionsstätte	Nummer des Zertifikates	Anmerkung		
	1	EBK 0/2	Appel / Werk Mühdorf	1379-CPR-063/14	Nephelinit	35,0	33,3
	2	EBK 2/4	Appel / Werk Hochstraden	1379-CPR-062/14	Nephelinit	10,0	9,5
	3	EBK 4/8	Appel / Werk Hochstraden	1379-CPR-062/14	Nephelinit	15,0	14,3
	4	EBK 8/11	Appel / Werk Hochstraden	1379-CPR-062/14	Nephelinit	20,0	19,0
	5	EBK 11/16	Appel / Werk Hochstraden	1379-CPR-062/14	Nephelinit	20,0	19,0
	6						
	7						
	8						
	9						
10							
Ausbauasphalt	Nr.	Handelsbezeichnung	Herkunft		BM-Gehalt M-%		
	1	-	-		-	-	-
Bindemittel	Bindemittel		elast. Rückformung %	Nummer des Zertifikates	ERK °C	Summe 100,0	
	Ausbauasphalt		-	-	-		-
	70/100		-	-	43 bis 51		5,0
	-		-	-	-		-
	resultierendes Bindemittel		-	-	-		5,0
						100,0	

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse:	G1
---	-----------

Zusatzmittel Zusatzstoffe	Bezeichnung, Art und Herkunft	Anteil in M.-%
Kalksteinfüller	Füller, 1379-CPR-100/14	1,0 bis 6,0 ²⁾
-	-	-
-	-	-

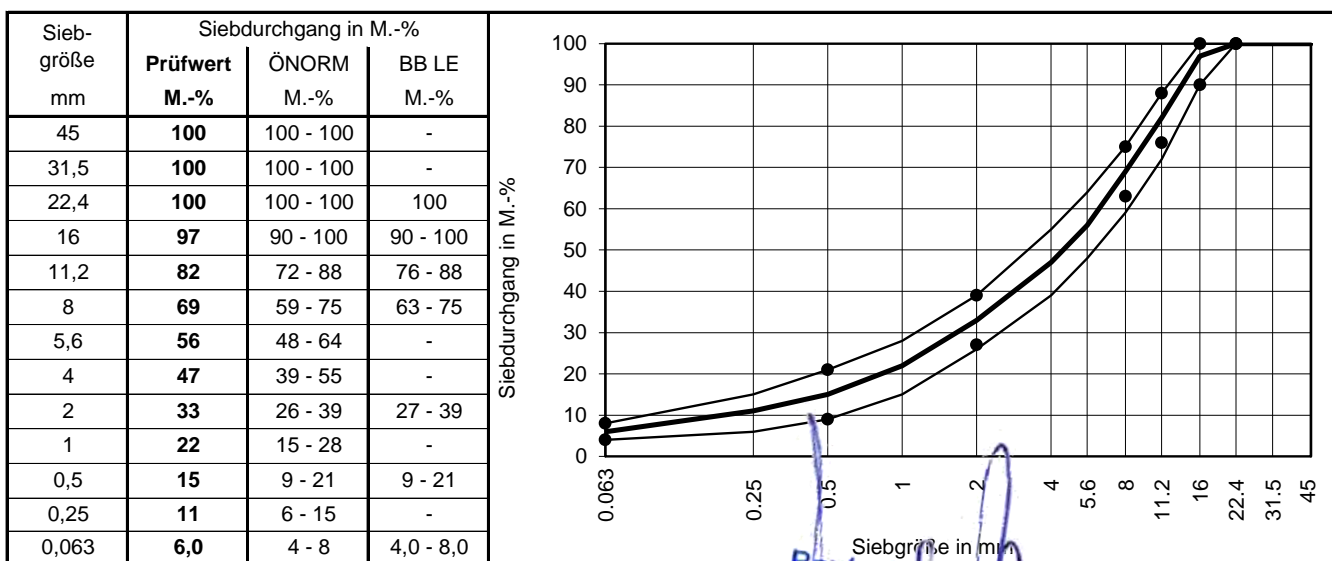
- 1) bezogen auf die Masse des Asphaltmischguts
2) bezogen auf die Summe der Gesteinskörnungen
3) bezogen auf die Masse des Zugabebitumens

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.
M82-A1-70540-170111

Seite: 3/3

AC 16 deck 70/100, A2, G1					Grenzwerte gemäß ON B 3580-1		deklarierte Werte gemäß Leistungserklärung	
Kennwerte	Prüfnorm	Bez.	Einheit	Prüfergebnis	min.	max.	min.	max.
Löslicher Bindemittelgehalt	EN 12697-1	S	M.-%	4,8	3,0	-	4,5	5,1
Rohdichte des Asphaltmischguts	EN 12697-5	r_{mv}	Mg/m ³	2,632	-	-	-	-
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m ³	2,859	-	-	-	-
Raumdicke Probekörper	EN 12697-6	r_{bssd}	Mg/m ³	2,520	-	-	-	-
Hohlraumgehalt Probekörper	EN 12697-8	V_m	V.-%	4,3	1,5	5,0	3,0	5,0
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	EN 12697-8	VMA	V.-%	16	-	-	-	-
Hohlraumauffüllungsgrad	EN 12697-8	VFB	V.-%	73	-	-	-	-
Marshall Stabilität	EN 12697-34	S	kN	9,1	-	-	-	-
Marshall Fließwert	EN 12697-34	F	mm	3,0	-	-	-	-
Marshall Quotient	EN 12697-34	S/F	kN/mm	3,0	-	-	-	-
Proportionale Spurrinntiefe	EN 12697-22	PRD _{Luft}	%	4,5	-	7,0	-	7,0
Bindemittelablauf	EN 12697-18	D	M.-%	-	-	-	-	-
Eindringtiefe	EN 12697-21	I_{min}	mm	-	-	-	-	-
Maximaler Kornverlust	EN 12697-17	PL	M.-%	-	-	-	-	-
Brandverhalten	EN 13501-1	-	V.-%	11,9	-	17,2	-	-
Affinität	EN 12697-11	-	%	98	80	-	80	-
Durchgang charakt. Grobsieb 11,2 mm	EN 12697-2	-	M.-%	82	72	88	76	88
Durchgang 8 mm		-	M.-%	69	59	75	63	75
Durchgang 2 mm		-	M.-%	33	26	39	27	39
Durchgang charakt. Feinsieb 0,5 mm		-	M.-%	15	9	21	9	21
Durchgang 0,063 mm		-	M.-%	6,0	4,0	8,0	4,0	8,0
Teilweise gebrochene Körner	EN 933-5	C_c	M.-%	100	100	-	-	-
Vollständig gebrochene Körner		C_{tc}	M.-%	100	90	-	-	-
Vollständig gerundete Körner		C_{tr}	M.-%	0	-	0	-	-



Bautech Labor GmbH
Niederlassung Steiermark
Lagergasse 346
8055 Graz, Austria
Pichler Walter, Laborleiter