

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

M82-A1-71411-170111

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

**AC 16 deck 70/100, A5, G7, PSV50  
Tragdeckschicht, sehr dichtes Konzept**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**M82-A1-71411-170111**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz  
für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**FMA Asphaltwerk GmbH & Co KG  
Gleichenbergerstraße 55, A-8330 Feldbach**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**HMA FMA Feldbach  
Betriebsleiter: Ing. Johann Niederl  
Mühldorf 439, A-8330 Feldbach**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1379  
hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und  
Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen  
und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung 1379-CPR-016/14 für die werkseigene Produktionskontrolle**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**nicht zutreffend**

9. Erklärte Leistung

**harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1  
siehe Seite 2**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Wesentliche Merkmale	Leistung			
		4,7	bis	5,3
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	$B_{\min 3,0}$		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 2,0}$	—	$V_{\max 4}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	KLF		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	KLF		
Brandverhalten	-	A2 <sub>fl</sub> ohne weitere Brandausbreitung		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Gefährliche Substanzen:		KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	76 - 88		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	63 - 75		
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	30 - 42		
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	12 - 24		
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,0 - 10,0		



## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.  
**M82-A1-71411-170111**

Seite: 1/3  
Zeichen: PIWA

Auftraggeber: FMA Asphaltwerk GmbH & Co KG  
Gleichenbergerstraße 55  
A-8330 Feldbach

Asphaltmischanlage **FMA Feldbach**

Ausstellungsdatum: 11.01.2017

Asphaltmischgutsorte: **AC 16 deck 70/100, A5, G7, PSV50**

Ergänzende Bezeichnung: **Tragdeckschicht, sehr dichtes Konzept**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen.

Grundlagen:

<input checked="" type="checkbox"/>	EN 13108-20, ON EN 13108-1, ON B 3580-1
<input type="checkbox"/>	Vertragsbedingungen der ...
<input checked="" type="checkbox"/>	Ausgabedatum der Anforderungsnorm für das Produkt: 2016

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

- |    |                                     |                                |
|----|-------------------------------------|--------------------------------|
| a) | <input type="checkbox"/>            | Validierung im Labor           |
| b) | <input type="checkbox"/>            | Validierung aus der Produktion |
| c) | <input checked="" type="checkbox"/> | Kombination aus a) und b)      |
| d) | <input type="checkbox"/>            | Statistische Auswertung        |

### Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27	
Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut:	140 bis 180 °C
Bestimmung des Bindemittelgehalts nach EN 12697-1:	Differenzverfahren, gem. Anhang B.2.1
Rohdichte nach EN 12697-5:	Verfahren A (Wasser, 25° C)
Raumdichte nach EN 12697-6:	Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken
Verdichtung der Probekörper gem. EN 13108-20:	C.1.2 Schlagverdichter, gem. EN 12697-30, 2 x 50 Schläge, 135±5°C
Beständigkeit gegen bleibende Verformung:	keine Anforderung
Grundlage Angabe Mindestbindemittelgehalt:	Gesteinsrohichte berechnet aus der Rohdichte gemäß EN 12697-5
Brandverhalten:	gemäß Bewertung des Brandverhaltens der OÖ Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH Bericht Nr. BPS/PGA/01-10/N/Rip vom 12.02.2010
Affinität von groben Gesteinskörnungen zu Bitumen:	Bedeckungsgrad gemäß EN 12697-11, Verfahren B, bei 40°C, Bindemittel 70/100

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.  
**M82-A1-71411-170111**

Seite: 2/3

Asphaltmischgutsorte: **AC 16 deck 70/100, A5, G7, PSV50**

Nummer der Mischanweisung: **71411**

Bestandteile und Zusammensetzung						Zugabe Sollzusammensetzung in M.-%	
Gesteinskörnungen	Nr.	Handelsbezeichnung	Produktionsstätte	Nummer des Zertifikates	Anmerkung		
	1	EBK 0/2	Appel / Werk Mühdorf	1379-CPR-063/14	Nephelinit	36,0	<b>34,1</b>
	2	EBK 2/4	Appel / Werk Hochstraden	1379-CPR-062/14	Nephelinit	12,0	<b>11,4</b>
	3	EBK 4/8	Appel / Werk Hochstraden	1379-CPR-062/14	Nephelinit	21,0	<b>19,9</b>
	4	EBK 8/11	Appel / Werk Hochstraden	1379-CPR-062/14	Nephelinit	8,0	<b>7,6</b>
	5	EBK 11/16	Appel / Werk Hochstraden	1379-CPR-062/14	Nephelinit	23,0	<b>21,8</b>
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
Ausbauasphalt	Nr.	Handelsbezeichnung	Herkunft		BM-Gehalt M-%		
	1	-	-		-	-	-
Bindemittel	Bindemittel		elast. Rückformung %	Nummer des Zertifikates	ERK °C	Summe 100,0	
	Ausbauasphalt		-	-	-		-
	70/100		-	-	43 bis 51		<b>5,2</b>
	-		-	-	-		-
	resultierendes Bindemittel		-	-	-		<b>5,2</b>
						<b>100,0</b>	

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse:	<b>G7</b>
---	-----------

Zusatzmittel Zusatzstoffe	Bezeichnung, Art und Herkunft	Anteil in M.-%
Kalksteinfüller	Füller, 1379-CPR-100/14	1,0 bis 6,0 <sup>2)</sup>
-	-	-
-	-	-

- 1) bezogen auf die Masse des Asphaltmischguts  
2) bezogen auf die Summe der Gesteinskörnungen  
3) bezogen auf die Masse des Zugabebitumens

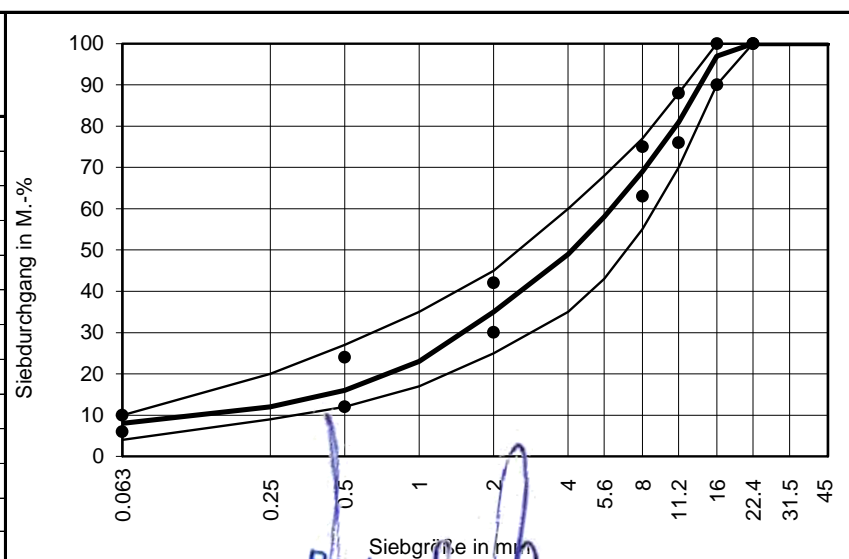
# Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.  
**M82-A1-71411-170111**

Seite: 3/3

AC 16 deck 70/100, A5, G7, PSV50					Grenzwerte gemäß ON B 3580-1		deklarierte Werte gemäß Leistungserklärung	
Kennwerte	Prüfnorm	Bez.	Einheit	Prüfergebnis	min.	max.	min.	max.
Löslicher Bindemittelgehalt	EN 12697-1	S	M.-%	<b>5,0</b>	3,0	-	4,7	5,3
Rohdichte des Asphaltmischguts	EN 12697-5	$r_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,630</b>	-	-	-	-
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,867</b>	-	-	-	-
Raumdichte Probekörper	EN 12697-6	$r_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,545</b>	-	-	-	-
Hohlraumgehalt Probekörper	EN 12697-8	$V_m$	V.-%	<b>3,2</b>	0,5	4,0	2,0	4,0
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	EN 12697-8	VMA	V.-%	<b>16</b>	-	-	-	-
Hohlraumauffüllungsgrad	EN 12697-8	VFB	V.-%	<b>79</b>	-	-	-	-
Marshall Stabilität	EN 12697-34	S	kN	<b>12,0</b>	-	-	-	-
Marshall Fließwert	EN 12697-34	F	mm	<b>3,6</b>	-	-	-	-
Marshall Quotient	EN 12697-34	S/F	kN/mm	<b>3,3</b>	-	-	-	-
Proportionale Spurrinntiefe	EN 12697-22	PRD <sub>Luft</sub>	%	-	-	NR	-	-
Bindemittelablauf	EN 12697-18	D	M.-%	-	-	-	-	-
Eindringtiefe	EN 12697-21	$I_{min}$	mm	-	-	-	-	-
Maximaler Kornverlust	EN 12697-17	PL	M.-%	-	-	-	-	-
Brandverhalten	EN 13501-1	-	V.-%	<b>12,5</b>	-	17,4	-	-
Affinität	EN 12697-11	-	%	<b>98</b>	80	-	80	-
Durchgang charakt. Grobsieb 11,2 mm	EN 12697-2	-	M.-%	<b>81</b>	70	88	76	88
Durchgang 8 mm		-	M.-%	<b>69</b>	55	77	63	75
Durchgang 2 mm		-	M.-%	<b>35</b>	25	45	30	42
Durchgang charakt. Feinsieb 0,5 mm		-	M.-%	<b>16</b>	12	27	12	24
Durchgang 0,063 mm		-	M.-%	<b>8,0</b>	4,0	10,0	6,0	10,0
Teilweise gebrochene Körner	EN 933-5	$C_c$	M.-%	<b>100</b>	100	-	-	-
Vollständig gebrochene Körner		$C_{tc}$	M.-%	<b>100</b>	90	-	-	-
Vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	M.-%	<b>0</b>	-	0	-	-

Siebgröße mm	Siebdurchgang in M.-%		
	Prüfwert M.-%	ÖNORM M.-%	BB LE M.-%
45	<b>100</b>	100 - 100	-
31,5	<b>100</b>	100 - 100	-
22,4	<b>100</b>	100 - 100	100
16	<b>97</b>	90 - 100	90 - 100
11,2	<b>81</b>	70 - 88	76 - 88
8	<b>69</b>	55 - 77	63 - 75
5,6	<b>58</b>	43 - 68	-
4	<b>49</b>	35 - 60	-
2	<b>35</b>	25 - 45	30 - 42
1	<b>23</b>	17 - 35	-
0,5	<b>16</b>	12 - 27	12 - 24
0,25	<b>12</b>	9 - 20	-
0,063	<b>8,0</b>	4 - 10	6,0 - 10,0



**Bautech Labor GmbH**  
Niederlassung Steiermark  
Lagergasse 346  
8055 Graz, Austria  
Pichler Walter, Laborleiter