

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

M82-A1-72300-170111

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

**AC 32 binder PmB 45/80-65, H1, G4  
Hochstandfeste Tragschicht**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**M82-A1-72300-170111**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz  
für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**FMA Asphaltwerk GmbH & Co KG  
Gleichenbergerstraße 55, A-8330 Feldbach**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**HMA FMA Feldbach  
Betriebsleiter: Ing. Johann Niederl  
Mühldorf 439, A-8330 Feldbach**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1379  
hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und  
Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen  
und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung 1379-CPR-016/14 für die werkseigene Produktionskontrolle**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**nicht zutreffend**

9. Erklärte Leistung

**harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1  
siehe Seite 2**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Wesentliche Merkmale	Leistung			
		3,6	bis	4,2
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	$B_{\min 3,0}$		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 4,0}$	—	$V_{\max 6}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	$PRD_{\text{Luft}5,0}$		
Bindemittelablauf	M.-%	KLF		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	KLF		
Brandverhalten	-	A2 <sub>fl</sub> ohne weitere Brandausbreitung		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Gefährliche Substanzen:		KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	73 - 85		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	48 - 60		
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	25 - 37		
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	9 - 21		
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,0 - 7,0		

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.  
**M82-A1-72300-170111**

Seite: 1/3  
Zeichen: PIWA

Auftraggeber: FMA Asphaltwerk GmbH & Co KG  
Gleichenbergerstraße 55  
A-8330 Feldbach

Asphaltmischanlage **FMA Feldbach**

Ausstellungsdatum: 11.01.2017

Asphaltmischgutsorte: **AC 32 binder PmB 45/80-65, H1, G4**

Ergänzende Bezeichnung: **Hochstandfeste Tragschicht**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen.

Grundlagen:  EN 13108-20, ON EN 13108-1, ON B 3580-1  
 Vertragsbedingungen der ...  
 Ausgabedatum der Anforderungsnorm für das Produkt: 2016

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

- a)  Validierung im Labor
- b)  Validierung aus der Produktion
- c)  Kombination aus a) und b)
- d)  Statistische Auswertung

### Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27	
Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut:	150 bis 190 °C
Bestimmung des Bindemittelgehalts nach EN 12697-1:	Differenzverfahren, gem. Anhang B.2.1
Rohdichte nach EN 12697-5:	Verfahren A (Wasser, 25° C)
Raumdichte nach EN 12697-6:	Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken
Verdichtung der Probekörper gem. EN 13108-20:	C.1.2 Schlagverdichter, gem. EN 12697-30, 2 x 50 Schläge, 135±5°C
Beständigkeit gegen bleibende Verformung:	gem. EN 13108-20, D.1.6, kleines Gerät, Verfahren B, 60 °C
Grundlage Angabe Mindestbindemittelgehalt:	Gesteinsrohichte berechnet aus der Rohdichte gemäß EN 12697-5
Brandverhalten:	gemäß Bewertung des Brandverhaltens der OÖ Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH Bericht Nr. BPS/PGA/01-10/N/Rip vom 12.02.2010
Affinität von groben Gesteinskörnungen zu Bitumen:	Bedeckungsgrad gemäß EN 12697-11, Verfahren B, bei 40°C, Bindemittel PmB 45/80-65

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.  
**M82-A1-72300-170111**

Seite: 2/3

Asphaltmischgutsorte: **AC 32 binder PmB 45/80-65, H1, G4**

Nummer der Mischanweisung: **72300**

Bestandteile und Zusammensetzung						Zugabe Sollzusammensetzung in M.-%	
Gesteinskörnungen	Nr.	Handelsbezeichnung	Produktionsstätte	Nummer des Zertifikates	Anmerkung		
	1	EBK 0/2	Appel / Werk Mühdorf	1379-CPR-063/14	Nephelinit	32,0	<b>30,7</b>
	2	BK 2/4	Appel / Werk Mühdorf	1379-CPR-063/14	Nephelinit	9,0	<b>8,6</b>
	3	BK 4/8	Appel / Werk Mühdorf	1379-CPR-063/14	Nephelinit	10,0	<b>9,6</b>
	4	BK 8/11	Appel / Werk Mühdorf	1379-CPR-063/14	Nephelinit	6,0	<b>5,8</b>
	5	BK 11/16	Appel / Werk Mühdorf	1379-CPR-063/14	Nephelinit	6,0	<b>5,8</b>
	6	BK 16/22	Appel / Werk Mühdorf	1379-CPR-063/14	Nephelinit	19,0	<b>18,2</b>
	7	BK 22/32	Appel / Werk Mühdorf	1379-CPR-063/14	Nephelinit	18,0	<b>17,3</b>
	8						
	9						
10							
Ausbauasphalt	Nr.	Handelsbezeichnung	Herkunft		BM-Gehalt M-%		
	1	-	-		-	-	-
Bindemittel	Bindemittel		elast. Rückformung %	Nummer des Zertifikates	ERK °C	Summe 100,0	
	Ausbauasphalt		-	-	-		-
	PmB 45/80-65		-	-	≥ 65		<b>4,1</b>
	-		-	-	-		-
	resultierendes Bindemittel		-	-	-		<b>4,1</b>
						<b>100,0</b>	

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse:	<b>G4</b>
---	-----------

Zusatzmittel Zusatzstoffe	Bezeichnung, Art und Herkunft	Anteil in M.-%
Kalksteinfüller	Füller, 1379-CPR-100/14	1,0 bis 6,0 <sup>2)</sup>
-	-	-
-	-	-

- 1) bezogen auf die Masse des Asphaltmischguts  
2) bezogen auf die Summe der Gesteinskörnungen  
3) bezogen auf die Masse des Zugabebitumens

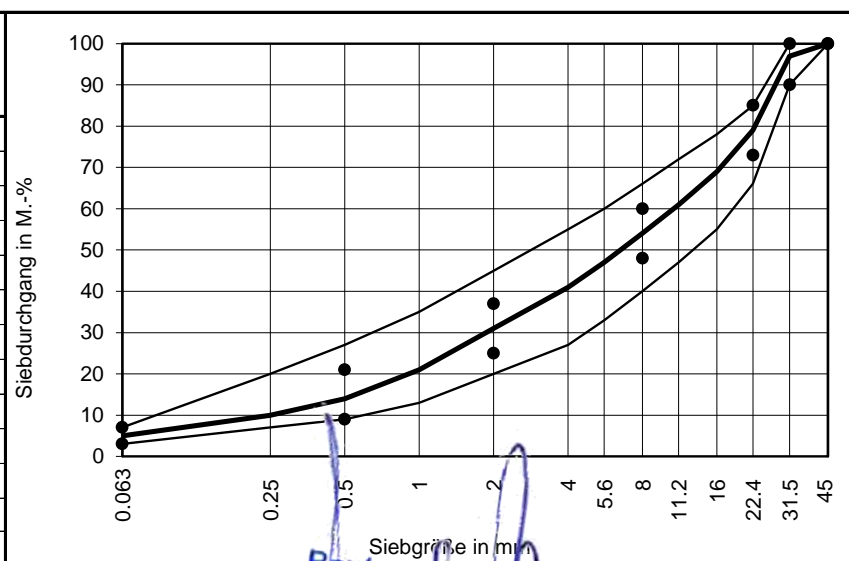
# Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.  
**M82-A1-72300-170111**

Seite: 3/3

AC 32 binder PmB 45/80-65, H1, G4					Grenzwerte gemäß ON B 3580-1		deklarierte Werte gemäß Leistungserklärung	
Kennwerte	Prüfnorm	Bez.	Einheit	Prüfergebnis	min.	max.	min.	max.
Löslicher Bindemittelgehalt	EN 12697-1	S	M.-%	<b>3,9</b>	3,0	-	3,6	4,2
Rohdichte des Asphaltmischguts	EN 12697-5	$r_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,689</b>	-	-	-	-
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,879</b>	-	-	-	-
Raumdicke Probekörper	EN 12697-6	$r_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,562</b>	-	-	-	-
Hohlraumgehalt Probekörper	EN 12697-8	$V_m$	V.-%	<b>4,7</b>	3,0	6,0	4,0	6,0
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	EN 12697-8	VMA	V.-%	<b>15</b>	-	-	-	-
Hohlraumauffüllungsgrad	EN 12697-8	VFB	V.-%	<b>68</b>	-	-	-	-
Marshall Stabilität	EN 12697-34	S	kN	<b>14,1</b>	-	-	-	-
Marshall Fließwert	EN 12697-34	F	mm	<b>3,9</b>	-	-	-	-
Marshall Quotient	EN 12697-34	S/F	kN/mm	<b>3,6</b>	-	-	-	-
Proportionale Spurrinntiefe	EN 12697-22	PRD <sub>Luft</sub>	%	<b>4,5</b>	-	5,0	-	5,0
Bindemittelablauf	EN 12697-18	D	M.-%	-	-	-	-	-
Eindringtiefe	EN 12697-21	$I_{min}$	mm	-	-	-	-	-
Maximaler Kornverlust	EN 12697-17	PL	M.-%	-	-	-	-	-
Brandverhalten	EN 13501-1	-	V.-%	<b>9,8</b>	-	17,5	-	-
Affinität	EN 12697-11	-	%	<b>98</b>	80	-	80	-
Durchgang charakt. Grobsieb 22,4 mm	EN 12697-2	-	M.-%	<b>79</b>	66	85	73	85
Durchgang 8 mm		-	M.-%	<b>54</b>	40	66	48	60
Durchgang 2 mm		-	M.-%	<b>31</b>	20	45	25	37
Durchgang charakt. Feinsieb 0,5 mm		-	M.-%	<b>14</b>	9	27	9	21
Durchgang 0,063 mm		-	M.-%	<b>5,0</b>	3,0	7,0	3,0	7,0
Teilweise gebrochene Körner	EN 933-5	$C_c$	M.-%	<b>100</b>	90	-	-	-
Vollständig gebrochene Körner		$C_{tc}$	M.-%	<b>100</b>	30	-	-	-
Vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	M.-%	<b>0</b>	-	1	-	-

Siebgröße mm	Siebdurchgang in M.-%		
	Prüfwert M.-%	ÖNORM M.-%	BB LE M.-%
45	<b>100</b>	100 - 100	100
31,5	<b>97</b>	90 - 100	90 - 100
22,4	<b>79</b>	66 - 85	73 - 85
16	<b>69</b>	55 - 78	-
11,2	<b>61</b>	47 - 72	-
8	<b>54</b>	40 - 66	48 - 60
5,6	<b>47</b>	33 - 60	-
4	<b>41</b>	27 - 55	-
2	<b>31</b>	20 - 45	25 - 37
1	<b>21</b>	13 - 35	-
0,5	<b>14</b>	9 - 27	9 - 21
0,25	<b>10</b>	7 - 20	-
0,063	<b>5,0</b>	3 - 7	3,0 - 7,0



**Bautech Labor GmbH**  
Niederlassung Steiermark  
Lagergasse 346  
8055 Graz, Austria  
Pichler Walter, Laborleiter