

LEISTUNGSERKLÄRUNG

M82-A1-74031-170111

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

**SMA 11 PmB 45/80-65, S3, G1, Faser
lärmmindernd und nicht abgesplittet**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

M82-A1-74031-170111

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

**Splittmastixasphalt - Empirischer Ansatz
für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**FMA Asphaltwerk GmbH & Co KG
Gleichenbergerstraße 55, A-8330 Feldbach**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**HMA FMA Feldbach
Betriebsleiter: Ing. Johann Niederl
Mühldorf 439, A-8330 Feldbach**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1379
hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und
Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen
und Folgendes ausgestellt:**

Konformitätsbescheinigung 1379-CPR-016/14 für die werkseigene Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

**harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-5
siehe Seite 2**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Wesentliche Merkmale	Leistung			
		5,3	bis	5,9
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	$B_{\min 4,8}$		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 8,0}$	—	$V_{\max 12}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	$PRD_{\text{Luft}5,0}$		
Bindemittelablauf	M.-%	$D_{0,6}$		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	KLF		
Brandverhalten	-	A2 _{fl} ohne weitere Brandausbreitung		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Gefährliche Substanzen:		KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	42 - 54		
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	24 - 36		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	22 - 34		
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	11 - 23		
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,0 - 9,0		



Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.
M82-A1-74031-170111

Seite: 1/3
Zeichen: PIWA

Auftraggeber: FMA Asphaltwerk GmbH & Co KG
Gleichenbergerstraße 55
A-8330 Feldbach

Asphaltmischanlage **FMA Feldbach**

Ausstellungsdatum: 11.01.2017

Asphaltmischgutsorte: **SMA 11 PmB 45/80-65, S3, G1, Faser**

Ergänzende Bezeichnung: **lärmmindernd und nicht abgesplittet**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen.

Grundlagen: EN 13108-20, ON EN 13108-5, ON B 3584-1
 Vertragsbedingungen der ...
 Ausgabedatum der Anforderungsnorm für das Produkt: 2016

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

- a) Validierung im Labor
b) Validierung aus der Produktion
c) Kombination aus a) und b)
d) Statistische Auswertung

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27	
Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut:	150 bis 190 °C
Bestimmung des Bindemittelgehalts nach EN 12697-1:	Differenzverfahren, gem. Anhang B.2.1
Rohdichte nach EN 12697-5:	Verfahren A (Wasser, 25° C)
Raumdichte nach EN 12697-6:	Verfahren D, Raumdichte durch Ausmessen
Verdichtung der Probekörper gem. EN 13108-20:	C.1.2 Schlagverdichter, gem. EN 12697-30, 2 x 50 Schläge, 135±5°C
Beständigkeit gegen bleibende Verformung:	gem. EN 13108-20, D.1.6, kleines Gerät, Verfahren B, 50 °C
Grundlage Angabe Mindestbindemittelgehalt:	Gesteinsrohichte berechnet aus der Rohdichte gemäß EN 12697-5
Brandverhalten:	gemäß Bewertung des Brandverhaltens der OÖ Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH Bericht Nr. BPS/PGA/01-10/N/Rip vom 12.02.2010
Affinität von groben Gesteinskörnungen zu Bitumen:	Bedeckungsgrad gemäß EN 12697-11, Verfahren B, bei 40°C, Bindemittel PmB 45/80-65

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.
M82-A1-74031-170111

Seite: 2/3

Asphaltmischgutsorte: **SMA 11 PmB 45/80-65, S3, G1, Faser**

Nummer der Mischanweisung: **74031**

Bestandteile und Zusammensetzung						Zugabe Sollzusammensetzung in M.-%	
Gesteinskörnungen	Nr.	Handelsbezeichnung	Produktionsstätte	Nummer des Zertifikates	Anmerkung		
	1	EBK 0/2	Appel / Werk Mühdorf	1379-CPR-063/14	Nephelinit	30,0	28,3
	2	EBK 2/4	Appel / Werk Hochstraden	1379-CPR-062/14	Nephelinit	6,0	5,7
	3	EBK 4/8	Appel / Werk Hochstraden	1379-CPR-062/14	Nephelinit	16,0	15,1
	4	EBK 8/11	Appel / Werk Hochstraden	1379-CPR-062/14	Nephelinit	48,0	45,2
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
Ausbauasphalt	Nr.	Handelsbezeichnung	Herkunft		BM-Gehalt M-%		
	1	-	-		-	-	-
Bindemittel	Bindemittel		elast. Rückformung %	Nummer des Zertifikates	ERK °C	Summe 100,0	
	Ausbauasphalt		-	-	-		-
	PmB 45/80-65		-	-	≥ 65		5,8
	-		-	-	-		-
	resultierendes Bindemittel		-	-	-		5,8
						100,0	

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse:	G1
---	-----------

Zusatzmittel Zusatzstoffe	Bezeichnung, Art und Herkunft	Anteil in M.-%
Kalksteinfüller	Füller, 1379-CPR-100/14	1,0 bis 6,0 ²⁾
Faserstoff	Cellulose Fasern	2 - 4 ³⁾
-	-	-

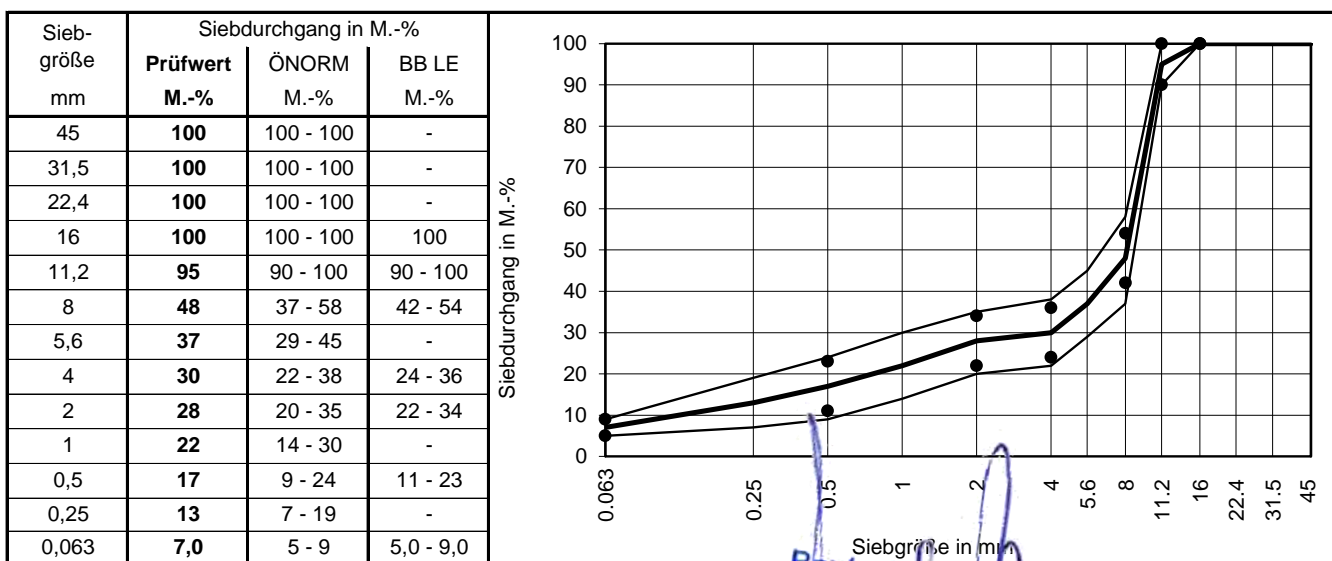
- 1) bezogen auf die Masse des Asphaltmischguts
2) bezogen auf die Summe der Gesteinskörnungen
3) bezogen auf die Masse des Zugabebitumens

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.
M82-A1-74031-170111

Seite: 3/3

SMA 11 PmB 45/80-65, S3, G1, Faser					Grenzwerte gemäß ON B 3584-1		deklarierte Werte gemäß Leistungserklärung	
Kennwerte	Prüfnorm	Bez.	Einheit	Prüfergebnis	min.	max.	min.	max.
Löslicher Bindemittelgehalt	EN 12697-1	S	M.-%	5,6	4,8	-	5,3	5,9
Rohdichte des Asphaltmischguts	EN 12697-5	r_{mv}	Mg/m ³	2,610	-	-	-	-
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m ³	2,875	-	-	-	-
Raumdicke Probekörper	EN 12697-6	$r_{b,dim}$	Mg/m ³	2,370	-	-	-	-
Hohlraumgehalt Probekörper	EN 12697-8	V_m	V.-%	9,2	6,0	12,0	8,0	12,0
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	EN 12697-8	VMA	V.-%	22	-	-	-	-
Hohlraumauffüllungsgrad	EN 12697-8	VFB	V.-%	59	-	-	-	-
Marshall Stabilität	EN 12697-34	S	kN	8,3	-	-	-	-
Marshall Fließwert	EN 12697-34	F	mm	4,1	-	-	-	-
Marshall Quotient	EN 12697-34	S/F	kN/mm	2,0	-	-	-	-
Proportionale Spurrinntiefe	EN 12697-22	PRD _{Luft}	%	4,5	-	5,0	-	5,0
Bindemittelablauf	EN 12697-18	D	M.-%	0,1	-	0,6	-	0,6
Eindringtiefe	EN 12697-21	I_{min}	mm	-	-	-	-	-
Maximaler Kornverlust	EN 12697-17	PL	M.-%	-	-	-	-	-
Brandverhalten	EN 13501-1	-	V.-%	13,0	-	16,2	-	-
Affinität	EN 12697-11	-	%	98	80	-	80	-
Durchgang charakt. Grobsieb 8 mm	EN 12697-2	-	M.-%	48	37	58	42	54
Durchgang 4 mm		-	M.-%	30	22	38	24	36
Durchgang 2 mm		-	M.-%	28	20	35	22	34
Durchgang charakt. Feinsieb 0,5 mm		-	M.-%	17	9	24	11	23
Durchgang 0,063 mm		-	M.-%	7,0	5,0	9,0	5,0	9,0
Teilweise gebrochene Körner	EN 933-5	C_c	M.-%	100	100	-	-	-
Vollständig gebrochene Körner		C_{tc}	M.-%	100	90	-	-	-
Vollständig gerundete Körner		C_{tr}	M.-%	0	-	0	-	-



Bautech Labor GmbH
Niederlassung Steiermark
Lagergasse 346
8055 Graz, Austria
Pichler Walter, Laborleiter