

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. AMW-TP-206-190310

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 22 deck 70/100, A6, G8, PSV44

Sortennummer: 206

Verwendungszweck(e):

ÖNORM EN 13108-1

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Hersteller:

AMW Asphalt-Mischwerk GmbH & Co KG

**Industriestraße 5
6832 Sulz**

Mischanlage Sulz
Betriebsleiter: Eckhard Dobler
**Industriestraße 5
6832 Sulz**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

ÖNORM EN 13108-1

Notifizierte Stelle(n):

Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0552 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

10. Mrz 19
Datum

Eckhard Dobler, Betriebsleiter



Unterschrift

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | |
|--|----------------------------------|---------------|---------------|
| Bindemittelgehalt, löslich | M.-% | 4,0 | - 4,6 |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper | V.-% | V_{min} 3,0 | - V_{max} 5 |
| Stabilität Marshallprobekörper | kN | KLF | |
| Fließwert Marshallprobekörper | mm | KLF | |
| Marshall-Quotient | kN/mm | KLF | |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | Vol.-% | KLF | |
| Hohlraumfüllungsgrad | % | KLF | |
| Wasserempfindlichkeit | % | KLF | |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | % | KLF | |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate | mm/10 ³ Lastzyklen | KLF | |
| Bindemittelablauf | M.-% | KLF | |
| Bleibende Verformung-Eindringtiefe | mm | KLF | |
| Bleibende Verformung-max. Zunahme | mm | KLF | |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe | mm | KLF | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | ≥ 80 | |
| Kornverlust | M.-% | KLF | |
| Brandverhalten | - | KLF | |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | % | KLF | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen | - | KLF | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel | - | KLF | |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen | % | - | |
| Qualitätsklasse gemäß RBV | | | |
| Temperaturgrenzen des Mischgutes | | | |
| | °C | 140 | - 180 |
| Korngrößenverteilung | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | 90 | - 100 |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | 76 | - 88 |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | 54 | - 66 |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 25 | - 37 |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 11 | - 23 |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 5,3 | - 9,3 |