	Managementsystem
	<b>Leistungserklärung 015/17</b> <b>COLFALT C 67 BP 3 – OB</b> gemäß ÖNORM B 3508
	EU-BauPVO


1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**Kationische polymermodifizierte Bitumenemulsion COLFALT C 67 BP 3 - OB**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**COLFALT C 67 BP 3 - OB**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorhergesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation  
**Unstabile kationische polymermodifizierte Bitumenemulsion für die Herstellung von Oberflächenbehandlungen.**
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**PORR Bau GmbH**  
**Absberggasse 47**  
**1100 Wien Österreich**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
**PORR Bau GmbH**  
**BB&C Bereich Bitumen&Chemie**  
**7. Haidequerstraße 1**  
**A-1110 Wien Österreich**  
[bitumen-chemie@porr.at](mailto:bitumen-chemie@porr.at)
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V.  
**System 2+**
7. Dies ist eine Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von der harmonisierten Norm EN 13808:2013 erfasst wird:  
**Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0988 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Beurteilung und Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat Nr. 0988-CPR-1085 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.**
8. Erklärte Leistung  
**siehe Seite 2.**
9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1. und 2. entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.  
 Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Wien, 09.01.2017

Ing. Thomas Deimel, Produktionsleiter

Ort, Datum

  
 Unterschrift

	Managementsystem
	<b>Leistungserklärung 015/17</b> <b>COLFALT C 67 BP 3 – OB</b> gemäß ÖNORM B 3508
	EU-BauPVO

## 8. Erklärte Leistung

WESENTLICHE MERKMALE	LEISTUNG	HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION EN 13808:2013
<b>EMULSION</b>		
<b>Viskosität</b> Dynamische Viskosität bei 40°C (ÖNORM EN 13302)	100 - 1000 [mPa.s] (Klasse 11)	Tabelle 2
<b>Einfluss von Wasser auf die Bindemitteladhäsion</b> Haftverhalten (ÖNORM EN 13614:2004, Abschnitt 8.2)	≥ 90 [%] (Klasse 3)	
<b>Brechverhalten</b> Brechwert (ÖNORM EN 13075-1)	70 - 155 (Klasse 3)	
<b>Gefährliche Stoffe</b>	KFL	
<b>Prüfmerkmale des aus der Emulsion gemäß ÖNORM 13074-1 rückgewonnenen Bindemittels.</b>		
<b>Konsistenz bei mittleren Verarbeitungstemperaturen</b> Penetration bei 25°C (ÖNORM EN 1426)	KA (Klasse 0)	Tabelle 4
<b>Konsistenz bei erhöhten Verarbeitungstemperaturen</b> Erweichungspunkt (ÖNORM EN 1427)	≥ 35 [°C] (Klasse 8)	
<b>Kohäsion</b> Pendelprüfung, max. K. (ÖNORM EN 13588)	≥ 0,7 [J/cm <sup>2</sup> ] Klasse 5	
<b>Elastische Rückstellung (25°C)</b> (ÖNORM EN 13398)	≥ 40 [%] (Klasse 1)	
<b>Prüfmerkmale des aus der Emulsion gemäß ÖNORM 13074-1 rückgewonnenen und gemäß ÖNORM EN 13074-2 stabilisierten Bindemittels.</b>		
<b>Konsistenz bei mittleren Verarbeitungstemperaturen</b> Penetration bei 25°C (ÖNORM EN 1426)	KA (Klasse 0)	Tabelle 4
<b>Konsistenz bei erhöhten Verarbeitungstemperaturen</b> Erweichungspunkt (ÖNORM EN 1427)	≥ 35 [°C] (Klasse 1)	
<b>Kohäsion</b> Pendelprüfung, max. K. (ÖNORM EN 13588)	≥ 0,7 [J/cm <sup>2</sup> ] Klasse 1	
<b>Prüfmerkmale des aus der Emulsion gemäß ÖNORM 13074-1 rückgewonnenen Bindemittels nach einer Stabilisierungs- und Alterungsbehandlung gemäß ÖNORM EN 13074-2 und ÖNORM EN 14769</b>		
<b>Dauerhaftigkeit der Konsistenz bei mittleren Verarbeitungstemperaturen</b> Penetration bei 25°C (ÖNORM EN 1426)	KA (Klasse 0)	Tabelle 4
<b>Dauerhaftigkeit der Konsistenz bei erhöhten Verarbeitungstemperaturen</b> Erweichungspunkt (ÖNORM EN 1427)	≤ 70 [°C] (Klasse 1)	
<b>Dauerhaftigkeit der Kohäsion</b> Pendelprüfung, max. K. (ÖNORM EN 13588)	≥ 0,7 [J/cm <sup>2</sup> ] Klasse 5	