

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. MAS-TP-40295-240207

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 16 deck 70/100, A5, G7, PSV44, Ka18, RA20

Sortennummer: 40295

Verwendungszweck(e):

ÖNORM EN 13108-1

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**PORR Mischanlagen GmbH
Absberggasse 47
1100 Wien**

Werk Simmering
Betriebsleiter: Michael Riebel
**7.Haidequerstrasse 1
1110 Wien**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

System 1 (nur Brandverhalten)

Harmonisierte Norm:

ÖNORM EN 13108-1

Notifizierte Stelle(n):

Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1355 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1356 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 1

Erklärte Leistung(en):

siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

07. Feb 24
Datum

Michael Riebel, Betriebsleiter


Unterschrift

Wesentliche Merkmale		Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,7	-	5,3
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	V_{min} 1,0	-	V_{max} 3
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF		
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF		
Marshall-Quotient	kN/mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	Vol.-%	KLF		
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF		
Wasserempfindlichkeit	%	ITSR $\min$ 60		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³ Lastzyklen	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	KLF		
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm	KLF		
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm	KLF		
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	KLF		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	$\geq$ 80		
Kornverlust	M.-%	KLF		
Brandverhalten	-	A2 _{fl}		
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	-		
Qualitätsklasse gemäß RBV		Qualitätsklasse B-B ^{a)}		
Temperaturgrenzen des Mischgutes		°C	140	- 180
Korngrößenverteilung				
Anteil $\leq$ 45,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 31,5 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 22,4 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 16,0 mm	M.-%	90	-	100
Anteil $\leq$ 11,2 mm	M.-%	73	-	85
Anteil $\leq$ 8,0 mm	M.-%	63	-	75
Anteil $\leq$ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 2,0 mm	M.-%	29	-	41
Anteil $\leq$ 0,5 mm	M.-%	12	-	24
Anteil $\leq$ 0,063 mm	M.-%	6,0	-	10,0
^{a)} Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Anhang 2, Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung i.d.g. Fassung				