

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. MAS-TP-40935-240207

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 11 deck PmB 45/80-65, A5, G7, dicht**

**Sortennummer: 40935**

Verwendungszweck(e):

**ÖNORM EN 13108-1**

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten  
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen  
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**PORR Mischanlagen GmbH  
Absberggasse 47  
1100 Wien**

**Werk Simmering**  
Betriebsleiter: Michael Riebel  
**7.Haidequerstrasse 1  
1110 Wien**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

**System 1 (nur Brandverhalten)**

Harmonisierte Norm:

**ÖNORM EN 13108-1**

Notifizierte Stelle(n):

**Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1355 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1356 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 1**

Erklärte Leistung(en):

**siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

07. Feb 24  
Datum

Michael Riebel, Betriebsleiter

Unterschrift

| Wesentliche Merkmale                                                                                           | Leistung                         |                  |               |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------|---------------|
| Bindemittelgehalt, löslich                                                                                     | M.-%                             | 5,2              | - 5,8         |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper                                                                             | V.-%                             | $V_{min}$ 1,0    | - $V_{max}$ 3 |
| Stabilität Marshallprobekörper                                                                                 | kN                               | KLF              |               |
| Fließwert Marshallprobekörper                                                                                  | mm                               | KLF              |               |
| Marshall-Quotient                                                                                              | kN/mm                            | KLF              |               |
| Fiktiver Hohlraumgehalt                                                                                        | Vol.-%                           | KLF              |               |
| Hohlraumfüllungsgrad                                                                                           | %                                | KLF              |               |
| Wasserempfindlichkeit                                                                                          | %                                | KLF              |               |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br>kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | %                                | KLF              |               |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung<br>kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate              | mm/10 <sup>3</sup><br>Lastzyklen | KLF              |               |
| Bindemittelablauf                                                                                              | M.-%                             | KLF              |               |
| Bleibende Verformung-Eindringtiefe                                                                             | mm                               | KLF              |               |
| Bleibende Verformung-max. Zunahme                                                                              | mm                               | KLF              |               |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe                                                           | mm                               | KLF              |               |
| Affinität - Bedeckungsgrad                                                                                     | %                                | ≥ 80             |               |
| Kornverlust                                                                                                    | M.-%                             | KLF              |               |
| Brandverhalten                                                                                                 | -                                | A2 <sub>fl</sub> |               |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen                                                                      | %                                | KLF              |               |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen                                                                        | -                                | KLF              |               |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel                                                                           | -                                | KLF              |               |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen                                                                       | %                                | -                |               |
| Qualitätsklasse gemäß RBV                                                                                      |                                  |                  |               |
|                                                                                                                |                                  |                  |               |
| Temperaturgrenzen des Mischgutes                                                                               | °C                               | 150              | - 190         |
| Korngrößenverteilung                                                                                           |                                  |                  |               |
| Anteil ≤ 45,0 mm                                                                                               | M.-%                             | KLF              |               |
| Anteil ≤ 31,5 mm                                                                                               | M.-%                             | KLF              |               |
| Anteil ≤ 22,4 mm                                                                                               | M.-%                             | KLF              |               |
| Anteil ≤ 16,0 mm                                                                                               | M.-%                             | KLF              |               |
| Anteil ≤ 11,2 mm                                                                                               | M.-%                             | 90               | - 100         |
| Anteil ≤ 8,0 mm                                                                                                | M.-%                             | 73               | - 85          |
| Anteil ≤ 5,6 mm                                                                                                | M.-%                             | KLF              |               |
| Anteil ≤ 4,0 mm                                                                                                | M.-%                             | KLF              |               |
| Anteil ≤ 2,0 mm                                                                                                | M.-%                             | 36               | - 48          |
| Anteil ≤ 0,5 mm                                                                                                | M.-%                             | 15               | - 27          |
| Anteil ≤ 0,063 mm                                                                                              | M.-%                             | 6,0              | - 10,0        |