

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. MAS-TP-41774-240209

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

MA 11 PmB 25/55-65, M1, GS, NT, ROT

Sortennummer: 41774

Verwendungszweck(e):

ÖNORM EN 13108-6

Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**PORR Mischanlagen GmbH
Absberggasse 47
1100 Wien**

Werk Simmering
Betriebsleiter: Michael Riebel
**7.Haidequerstrasse 1
1110 Wien**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

System 1 (nur Brandverhalten)

Harmonisierte Norm:

ÖNORM EN 13108-6

Notifizierte Stelle(n):

Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1355 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1356 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 1

Erklärte Leistung(en):

siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

09. Feb 24
Datum

Michael Riebel, Betriebsleiter

Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	7,3	- 8,1
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	KLF	
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	
Marshall-Quotient	kN/mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	Vol.-%	KLF	
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF	
Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³ Lastzyklen	KLF	
Bindemittelablauf	M.-%	KLF	
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm	I _{min1}	- I _{max3,5}
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm	I _{nc0,5}	
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	KLF	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	KLF	
Brandverhalten	-	B _{fl}	
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	-	
Qualitätsklasse gemäß RBV			
Temperaturgrenzen des Mischgutes	°C	160	- 200
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90	- 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	77	- 89
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	48	- 60
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	30	- 42
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	22,0	- 28,0